



Technicien en chaudronnerie industrielle (BAC PRO)

OBJECTIFS

Ce BAC PRO a pour objectif la formation d'un technicien qui transforme en produit du métal (acier, alliage) sous forme de tôle et de barre.

Les produits sont d'une grande diversité (structure de chaudière, silo agricole, benne à compacter, pièces pour châssis de véhicule, tuyauterie...).

Il apprend à analyser et à exploiter les spécifications techniques de l'ouvrage à réaliser : identification des divers éléments de l'ouvrage et du mode d'assemblage, et présentation des données de définition d'un élément sous forme de croquis, schéma à partir du dessin d'ensemble.

Il s'initie à l'utilisation de logiciel de DAO.

Il est entraîné à élaborer avec ou sans logiciel de FAO le processus de fabrication d'un élément : la chronologie des phases de fabrication, les équipements et outils, les données opératoires, éventuellement le programme de pilotage FAO.

Il se familiarise avec les machines adaptées aux différentes phases (découpeuse au laser, au plasma, guillotine, presse plieuse, rouleuse, robot de soudage) et acquiert la maîtrise des techniques d'assemblage (rivetage, boulonnage, soudage...).

PRÉ-REQUIS

Aucun prérequis

CONTENUS

Enseignements professionnels : dessin industriel, cotations.

Technologie, mécanique et résistance des matériaux.

Traçage.

Cisaillage, découpage, poinçonnage, soudage.

Pilotage de machines à commande numérique, procédés de CFAO et logiciels appliqués.

Préparation et gestion de production : choix des moyens, outillage, réglages de postes, coûts et approvisionnements, contrôle qualité, prévention et corrections.

Maintenance, procédés de levage.

Ergonomie, hygiène et sécurité.

TYPE DE VALIDATION

BAC professionnel

Pour consulter le libellé exact de la certification, le code RNCP ou RS, le nom du certificateur et la date d'enregistrement de la certification, cliquez sur le lien suivant (site France Compétences) :

<https://www.francecompetences.fr/recherche/rncp/38337/>

Possibilité de validation totale ou partielle par bloc de compétence.

NIVEAU DE VALIDATION

Niveau 4 (Baccalauréat)

POURSUITES D'ÉTUDES ET DÉBOUCHÉS

Poursuites d'études

Le bac pro a pour premier objectif l'insertion professionnelle mais, avec un très bon dossier ou une mention à l'examen, une poursuite d'études est envisageable en BTS.

Exemple(s) de formation(s) :

BP menuisier aluminium-verre

MC (futur CS) Technicien(ne) en chaudronnerie aéronautique et spatiale

MC (futur CS) technicien en soudage

MC (futur CS) technicien en tuyauterie

BTS Architectures en métal : conception et réalisation

BTS Conception et industrialisation en construction navale

BTS Conception et réalisation de carrosserie

BTS Conception et réalisation en chaudronnerie industrielle

Débouchés :

GRETA-CFA DES CÔTES D'ARMOR)))

Agence de Lannion - Guingamp

Lycée Félix Le Dantec - rue des Cordiers

22300 LANNION

02 96 61 48 54

greta.cotesarmor@ac-rennes.fr

CONTACT

GRETA-CFA des Côtes d'Armor

02 96 61 48 54

greta.cotesarmor@ac-rennes.fr

Soizic RONDEL

Coordinatrice

Sandrine GUILLEMOT

Conseillère en formation

INFOS PRATIQUES

Dates

Septembre à juin n+1, 2 ou 3

Formation en 3 ans en formation initiale, formation en 1 ou 2 ans en formation continue

Durée

- En 3 ans : 1850 heures en centre de formation

- En 2 ans : 1350 heures en centre de formation

- En 1 an : 675 heures en centre de formation

Lieu de formation

Lycée Jules Verne

Route de Corlay

22200 Guingamp

Les locaux sont accessibles aux personnes en situation de handicap. Nous consulter pour définir les modalités de l'accueil.

Financements

✓ Apprentissage

✓ Contrat de professionnalisation

Tarif

13 €/h (hors accord négocié)

Publics

Tout public

Informations spécifiques

Le titulaire du baccalauréat professionnel « Technicien en chaudronnerie industrielle » trouve des débouchés dans des entreprises très diversifiées (entreprises artisanales, PMI, PME, grandes entreprises industrielles). Elles ont comme principaux marchés :

les constructions aéronautiques et spatiales ;
les constructions ferroviaires ;
les constructions navales et maritimes ;
l'industrie agroalimentaire ;
l'industrie chimique, pétrochimique et pharmaceutique ;
l'industrie papetière ;
l'industrie nucléaire et de production d'énergie ;
le bâtiment et les travaux publics ;
le machinisme agricole et industriel ;
la maintenance industrielle ;
le secteur de l'environnement et du développement durable ;
etc.

MODALITÉS D'ÉVALUATION

- Évaluation en cours de formation
- Examen final

MODALITÉS ET DÉLAIS D'ACCÈS

- Entretien individuel
 - Test de positionnement
- Les délais d'accès à la formation sont variables en fonction des places vacantes. Nous consulter.

MÉTHODES ET MOYENS PÉDAGOGIQUES

- Période en entreprise
- Accompagnement personnalisé
- Formation en alternance
- Formation en présentiel
- Mise en situation professionnelle sur plateau technique

TAUX DE RÉUSSITE

Apprentissage : 100% en 2023 - Formation continue : pas de session antérieure

TAUX D'INSERTION

Apprentissage : 100 % en 2023 - Formation continue : pas de session antérieure
Pour connaître les débouchés, consultez le site <https://cleor.bretagne.bzh>

RÉUNIONS D'INFORMATION

Contactez nous pour un entretien individuel

AUTRES AGENCES PROPOSANT CETTE FORMATION
Agence de Vannes - Agence de Quimper

Retrouvez nos conditions générales de vente et tous nos indicateurs de résultats sur le site : <https://greta-bretagne.ac-rennes.fr/portail/web/conditions-generales-de-vente>

En apprentissage comme en formation continue, les apprenants sont intégrés à un groupe d'élèves en formation initiale (scolaires).